

LOS TEXTILES, TANTO LOS TEJIDOS COMO LOS NO TEJIDOS PUEDEN SER IGNÍFUGOS POR VARIOS MEDIOS.

LOS MÁS COMUNES SON:

POR INMERSIÓN

POR FIBRAS Ó HILADOS, FR.

POR LAMINACIÓN ADHESIVA

POR ESPUMACION Ó BACKING FLUIDO APLICADO

DEFINICIONES:

POR INMERSIÓN: CONSISTE EN PASAR UN TEJIDO Ó NO TEJIDO, A TRAVÉS DE UN BAÑO IGNIFÚGANTE LO CUAL LE CONFIERE UNAS PROPIEDADES IGNIFUGAS, NO PERMANENTES, QUE DEPENDIENDO DE LAS FIBRAS Y LOS PRODUCTOS, PUEDEN SER RESISTENTES, ENTRE 4 Y 20 LAVADOS, CÓMO MÁXIMO.

POR FIBRAS Ó HILADOS: COSISTE EN LA UTILIZACIÓN DE FIBRAS A CUYOS MONÓMEROS SE LES HA ADITIVADO, FORMANDO PARTE DE LA CADENA DE FORMACIÓN DE DICHO MONÓMERO, SUSTANCIAS TALES COMO: CLORO Ó BROMO, CONSIGUIENDO UN EFECTO IGNIFUGO, PERMANENTE.

EN LA LARGA EXPERIENCIA DE MANATEX, HEMOS COMPROBADO, POR MEDIACION DE ANALISIS EFECTUADOS EN VARIOS LABORATORIOS E INSTITUTOS TECNOLOGICOS TANTO ESPAÑOLES COMO EUROPEOS, QUE LA CALIDAD DE LAS MATERIAS, " FR " (FLAME RETARDANT, RETARDANTES DE LA LLAMA) EMPLEADAS EN NUESTROS ARTICULOS. PROPORCIONAN UNOS RESULTADOS OPTIMOS, COSIGUIENDO LAS MAXIMAS CALIFICACIONES RESPECTO DEL COMPORTAMIENTO AL FUEGO NO MEJORADOS POR LA UTILIZACION, DE LA MARCA TREVIRA, QUE COMO TODOS SABEMOS ES SIMPLEMENTE UNA MARCA QUE COMO TAL, TIENE UNOS GASTOS ADICIONALES EN PUBLICIDAD, LOS CUALES REPERCUTE EN EL PRECIO FINAL DE SUS PRODUCTOS.

POR LAMINACION: CONSISTE EN ADHERIR UNA LAMINA IGNIFUGA A UN SOPORTE TEJIDO Ó NO TEJIDO, QUE LE PROPORCIONA UNAS CARACTERÍSTICAS IGNIFUGANTES QUE NO POSEÍA, EL INCONVENIENTE ES QUE POR LO GENERAL SUELE SER BASTANTE RÍGIDA.

POR ESPUMACION Ó BACKING: CONSISTE EN LA APLICACIÓN POR MEDIO DE RASQUETA O CILINDRO, DE UN PRODUCTO IGNIFÚGANTE, QUE FORMA UNA BARRERA IGNIFUGA QUE POR LO GENERAL, SOLO PERMITE PASAR LA NORMA BRITISH STANDARD Ó PRUEBA DEL CIGARRILLO SUELE SER MENOS RÍGIDO QUE LA LAMINACIÓN, POR LO TANTO MAS EMPLEADO, MAYORMENTE EN TAPICERÍAS.